

Lieferant:
Distributor:

Edition: 03.2015

SAXAFORM C9 C2 SWS005

SAXAFORM C9C2 ist ein Polyoxymethylen-Copolymer mit 10% Kohlefasern, das für Anforderungen an geringer Verzugsneigung und guter Oberflächenqualität entwickelt worden ist. Besonders zu erwähnen sind die gute Gleiteigenschaften und die hohe Verschleissfestigkeit.

Eigenschaft Property	Einheit Unit	Norm Norm	Bedingungen Conditions	Wert Value
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	50
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	23°C/50% relH	10
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	23°C/50% relH	5000
IZODSchlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m ²	ISO 180	23°C/50% relH	50
			-30°C	40
IZODKerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m ²	ISO 180/1A	23°C/50% relH	4
			-30°C	3.5
Vicat 50A	°C	ISO 306		149
MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	220°C/10kg	6
Verarbeitungsschwindung - Mold shrinkage	%	Intern		~1.2
Restfeuchte - Moisture Content B130	%	Intern		<0.2
Dichte-Density	g/cm ³			1,46
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drynig	80°C / 2-6h			
Empfohlene Masstemperatur - Melt Temperature	190-210°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperatur	60-90°C			

Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material